



Agip ARNICA P 46

DIN 51 524 T.3
HVLP 46

Spezialhydrauliköl auf Mineralölbasis für Poclairn-Geräte und für Hydrauliksysteme, die einen erhöhten Viskositätsindex und niedrigen Pourpoint verlangen.

Physikalische Eigenschaften:

Agip Arnica P	Einheit	46	Prüfmethode	
Kin. Viskosität	bei 40°C	mm ² /s	48	ASTM D 445
	bei 100°C	mm ² /s	8,5	DIN 51 550
Viskositätsindex			164	DIN ISO 2909
Dichte bei 15°C		kg/m ³	876	ASTM D 1298
Flammpunkt o. T.		°C	215	ASTM D 92
Pourpoint		°C	-33	ASTM D 97
Bezeichnung			HVI	DIN 51502
ISO-VG-Klasse			46	DIN 51519

Qualitätsmerkmale:

Agip ARNICA P 46 besitzt einen erhöhten Viskositätsindex, der eine optimale Scherfestigkeit sicherstellt und Viskositätsschwankungen bei unterschiedlichen Betriebstemperaturen auf ein Minimum reduziert. Aufgrund von besonderen Zusätzen gegen Verschleiß und Korrosion und ein sehr niedriger Pourpoint, der einen weiten Arbeitsbereich auch bei tiefen Temperaturen gestattet, wird eine lange Einsatzdauer gewährleistet. Sämtliche ölbenetzten Metallteile werden bestens gegen Rost und Korrosion geschützt. Das ausgeprägte Demulgierverhalten führt zu schnellem Ausscheiden von Wasser und das gute Luftabscheidungsvermögen zu rascher Trennung von einwirbelndem Luftsauerstoff, so dass Kavitation und andere Probleme, die durch Verdichtung von Luftblasen entstehen können, verhindert werden.

Einsatzmöglichkeiten:

Agip ARNICA P 46 wird bevorzugt als Spezialhydrauliköl in allen Poclairn-Baumaschinen verwendet. Es kann aber auch anstelle von normalen Hydraulikölen als Alternativprodukt für Regel- und Kraftübertragungssysteme eingesetzt werden, die einen höheren Viskositätsindex für einen störungsfreien Betrieb erfordern. Außerdem hat es sich bei Instrumenten und Präzisionsmechanismen, welche nur geringfügigen, ölviskositätsbedingten Druckveränderungen ausgesetzt werden dürfen, hervorragend bewährt.

Agip Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach 51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK3 05/07
Druck: 07/05
0646

Änderungen vorbehalten.



Agip ARNICA P 46

Bei der Produktauswahl sind die Herstellervorschriften zu beachten!

Agip ARNICA P 46 erfüllt folgende Spezifikationen:

DIN 51 524 T.3 HVLP
AFNOR NF E 48 600 Kategorie HV
CETOP RP 91 H Kategorie HV

Ergänzende physikalisch-technische Daten:

Agip Arnica P	Einheit	46	Prüfmethode
Farbe		blau	

Gesundheitsschutz: Beim Umgang mit Schmierstoffen sind Vorsichtsmaßnahmen zu beachten!

Europäischer Abfallkatalog: 13 01 10

Wassergefährdungsklasse WGK: 2 Selbsteinstufung nach VwVwS

Agip Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach 51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK3 05/07
Druck: 07/05
0646

Änderungen vorbehalten.