



Agip ASP

DIN 51 502
CGL

Haftöle auf Mineralölbasis mit sehr guten Schmiereigenschaften und besonders hohem Benetzungsvermögen.

Physikalische Eigenschaften:

Agip ASP	Einheit	100	150	220	Prüfverfahren
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	100	140	205	ASTM D 445
Viskositätsindex		95	95	95	
Dichte bei 15°C	kg/l	0,887	0,890	0,893	ASTM D 1298
Flammpunkt o. T.	°C	235	240	245	ASTM D 92
Pourpoint	°C	-21	-18	-18	ASTM D 97
Bezeichnung		CGL	CGL	CGL	DIN 51 502
ISO-VG-Klasse		100	150	220	

Qualitätsmerkmale:

Agip ASP - Sorten enthalten einen speziellen Haftzusatz, der besonders zur Verhinderung von Abtropfen oder Abschleudern als Folge von Zentrifugalkräften oder Vibrationen beiträgt. Die Haftfähigkeit garantiert eine genau zu dosierende gute Schmierung, auch unter schwierigen Bedingungen und reduziert den Ölverbrauch besonders bei Verlustschmierung. Diese Öle besitzen geeignete Zusätze, die einen hervorragenden Rost- und Korrosionsschutz auf den von dem Öl benetzten Teilen garantieren.

Einsatzmöglichkeiten:

Agip ASP - Sorten finden vorzugsweise überall dort Anwendung, wo die zu schmierenden Maschinenelemente starken Vibrationen oder Zentrifugalkräften unterliegen oder wo ein starkes Verschmutzen der zu bearbeitenden Teile zu vermeiden ist (Lebensmittel-, Textil-, Papier- und Druckindustrie) und können in Zentralschmieranlagen eingesetzt werden.

Agip ASP 100 hat sich auch als Sägekettenöl bestens bewährt.

Bei der Produktauswahl sind die Herstellervorschriften zu beachten!

Gesundheitsschutz: Beim Umgang mit Mineralölprodukten sind Vorsichtsmaßnahmen zu beachten!

Entsorgung nach Abfallgesetz: Abfallschlüssel-Nr. 13 02 05

Wassergefährdungsklasse WGK: 2 - Selbsteinstufung nach VwVwS

Agip Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach 51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK-3 06/08
Druck: 06/08
0560, -65, -67

Änderungen vorbehalten