



# Agip ASP C

DIN 51 502  
CG

**Haftöl** auf Mineralölbasis mit Wirkstoffen für die sichere Schmierung von Druckluftwerkzeugen und -anlagen.

## Physikalische Eigenschaften:

Agip ASP C	Einheit	32	Prüfverfahren
Kin. Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	30	ASTM D 445
bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	5,7	DIN 51 550
Viskositätsindex		95	
Dichte bei 15°C	kg/l	0,869	ASTM D 1298
Flammpunkt o. T.	°C	212	ASTM D 92
Pourpoint	°C	-24	ASTM D 97
Bezeichnung		CG	DIN 51 502
ISO-VG-Klasse		32	

## Qualitätsmerkmale:

**Agip ASP C 32** enthält einen speziellen Haftzusatz durch den erreicht wird, dass der Schmierfilm auch bei längerer Gebrauchsdauer an den Gleitstellen haften bleibt. Besondere Zusätze befähigen dieses Öl aus der Luft abgeschiedene Feuchtigkeit aufzunehmen und den vor Verschleiß und Korrosion schützenden Ölfilm bei allen Betriebsbedingungen zu erhalten. Dadurch können die Nachschmierfristen gegenüber anderen Schmierölen wesentlich verlängert werden.

## Einsatzmöglichkeiten:

**Agip ASP C 32** findet vorzugsweise bei Druckluftwerkzeugen und Pneumatikanlagen Verwendung. Es kann aber auch zur Schmierung von Lagern, Gelenken, Gleitführungen und Bolzen an Produktionsmaschinen der Textil-, Druckerei-, Papier- und Verpackungsindustrie eingesetzt werden.

**Agip ASP C 32** wird empfohlen für die Schmierung von kleinen Druckluftwerkzeugen, wie Preßluftschlämmern, bei niedrigen Temperaturen.

Bei der Produktauswahl sind die Herstellervorschriften zu beachten!

Gesundheitsschutz: Beim Umgang mit Mineralölprodukten sind Vorsichtsmaßnahmen zu beachten!

Entsorgung nach Abfallgesetz: Abfallschlüssel-Nr. 13 02 05

Wassergefährdungsklasse WGK: 2 - Selbsteinstufung nach VwVwS

## Agip Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg  
Postfach 51 80, 97001 Würzburg  
Telefon: (09 31) 9 00 98-0  
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK2 10/08  
Druck: 10/08  
0553

Änderungen vorbehalten