



# Agip ACER

DIN 51 517 T. 2  
CL

**Umlaufschmieröle** und Druckflüssigkeiten aus paraffinbasierten Grundölen mit Wirkstoffen zur Verbesserung des Korrosionsschutzes und der Alterungsbeständigkeit.

## Physikalische Eigenschaften:

Agip ACER	Einheit	MV 10	15	22	32	46	68	100	150	220	320	460
Kin. Viskosität												
bei 0°C	mm <sup>2</sup> /s	62	92	165	280	495	850	1000	7800	15000	28000	50000
bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	10	14,3	21,4	30	44	64	100	141	209	300	462
bei 50°C	mm <sup>2</sup> /s	7,4	10,3	15,7	20,3	29,4	39,6	61	84	122	160	245
bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	2,7	3,3	4,2	5,3	6,8	8,6	11,4	14,4	19,6	24,6	31,4
Viskositätsindex		98	98	95	100	95	95	95	95	95	95	95
Dichte bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	865	850	865	880	885	890	900	900	900	903	905
Flammpunkt o. T.	°C	150	185	190	190	210	210	225	235	245	295	295
Pourpoint	°C	-24	-21	-18	-18	-18	-18	-15	-15	-9	-6	-6
Bezeichnung	DIN 51517 T.2	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL
ISO-VG-Klasse		10	15	22	32	46	68	100	150	220	320	460

## Qualitätsmerkmale:

**Agip ACER** Öle zeichnen sich durch ein günstiges natürliches Viskositäts-Temperatur-Verhalten, gute Kältefließigenschaften, hohe Alterungsbeständigkeit und Temperaturbelastbarkeit, verbesserten Korrosionsschutz, Neutralität gegenüber allen Metallen, gutes Trennvermögen von Wasser und Luft sowie geringe Schaumneigung aus. Die Verträglichkeit mit üblichen Dichtungsmaterialien und gängigen Innenlackaufträgen ist gewährleistet.

## Einsatzmöglichkeiten:

**Agip ACER** Öle besitzen einen hohen Reinheitsgrad und eignen sich als Umlauföle für Lager und Getriebe an Werkzeugmaschinen, in Verdichtern, Wasserturbinen, Papiermaschinen und Ventilatoren.

**Agip ACER MV 10** wird speziell für die Spindelschmierung bei Werkzeugmaschinen empfohlen.

Außerdem können Sie für Hydrauliken, hydraulische Regel- und Steuereinrichtungen verwendet werden, soweit keine Anforderungen nach erhöhter Druckfestigkeit (EP-Zusätze) oder nach Reinigungswirkung (HD-Zusätze) vorliegen. Die dünneren Sorten kommen vorwiegend zum Einsatz in schnellaufenden Lagern und Getrieben. Die höheren Viskositäten eignen sich für schwere Triebwerke mit erhöhten Temperaturen und niedrigen Drehzahlen, sowie für thermisch hochbelastete Schmierstellen an Drehrohröfen und Hochdruckkompressoren.

## Agip Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg  
Postfach 51 80, 97001 Würzburg  
Telefon: (09 31) 9 00 98-0  
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK2 04/08  
Druck 04/08  
0531-36, 40-42,44-45,

Änderungen vorbehalten



# Agip ACER

## Ergänzende physikalisch-technische Daten:

Agip ACER	Einheit	MV 10	15	22	32	46	68	100	150	220	320	460
Neutral.-Zahl	mgKOH/g	0,09	0,08	0,05	0,04	0,08	0,08	0,06	0,04	0,04	0,08	0,09
Alterungsverh. Zunahme der NZ nach 1000 Std.	mgKOH/g	0,45	0,5	1,1	1,9	0,4	1,9	1,5	2,0	1,5	1,0	1,5
Korrosionswirk- ung auf Kupfer	Grad						1 A - 100			2 B - 120		1 A - 10
Korr.-Schutzzeigen- schaften gegen Stahl	Grad						0 - A					
Luftabscheidevermögen bei 50°C	min.	1	1	3	4	4	10	11	24	--	--	--
Demulgiervermögen bei 54 °C	min.	5	5	5	15	20	30	--	--	--	--	--
bei 82 °C	min.	--	--	--	--	--	--	10	5	10	20	20
Schäumungs- eigenschaften (Verfahren B)	S1 S2 S3	ml ml ml	40/0 10/0 30/0	50/0 10/0 50/0	50/0 20/0 40/0	50/0 30/0 40/0	40/0 30/0 20/0	20/0 20/0 20/0	20/0 10/0 40/0	Sp/0 Sp/0 Sp/0	Sp/0 10/0 Sp/0	Sp/0 Sp/0 Sp/0
Bezeichnung	DIN	HL	--	HL	HL	HL	HL	HL	--	--	--	--
	51524 T.1	10	--	22	32	46	68	100	--	--	--	--
Bezeichnung	DIN	--	--	VBL	VCL	VCL	VCL	VCL	VCL	VCL	VBL	VBL
	51506	--	--	22	32	46	68	100	150	220	320	460

Folgende Spezifikationen werden erfüllt bzw. übertroffen:

DIN 51 517 T. 2 (CL)	AFNOR NF E 48-600, CAT. HL
DIN 51 524 T. 1 (HL)	CETOP RP 91 H, CAT HL
DIN 51 506 (VBL/VCL)	BS 4231 PAS 3 CAT. HSC
ISO-L-FC (Agip ACER MV 10)	AGMA 250.04
	MORGOIL (Morgoil lubricant Specification) February
	2nd 1998 Rev. 1a (für ISO VG 32-680)
	CINCINNATI P-38,P-54,P-55,P-57,P-62
	AFNOR NF E 48-600 CAT. HL
	ASLE H-150, H-215, H-315
	G.M.T. B 9210
	SULZER ZBS 2201

Gesundheitsschutz: Beim Umgang mit Mineralölprodukten sind Vorsichtsmaßnahmen zu beachten!

Entsorgung gemäß Abfallgesetz: Abfallschlüssel-Nr. 13 02 05

Wassergefährdungsklasse WGK: 1 - Selbsteinstufung nach VwVwS

## Agip Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg  
Postfach 51 80, 97001 Würzburg  
Telefon: (09 31) 9 00 98-0  
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK2 04/08  
Druck 04/08  
0531-36, 40-42,44-45,

Änderungen vorbehalten